



# TRACTOR RÍGIDO 1736AF *BELL*



<b>MOTOR</b>	32 500 kg Carga dinámica nominal 13 000 kg	61,2 L/min Válvula de control de alivio de presión 210 bar	condiciones no deseadas.
Modelo John Deere 6068HF285			
Configuración 6 cilindros en línea Certificación de Emisiones Nivel III/Fase IIA Aspiración Turbo cargada e inter-enfriada			
<b>A/A</b>			
Desplazamiento 6.8 Litro Potencia Bruta 173 hp/129 kW Levante de Par 32% Velocidad gobernada de motor 2 200 rpm Par máximo (Neto, Nm, @ RPM) 714 Nm @ 1 500 rpm Proporción de compresión 19:1 Enfriamiento motor/transmisión Sistema de refrigeración de alta Resistencia a los residuos, construido a medida y con un amplio espacio. Enfriador de la transmisión montado lado a lado junto al radiador y el CAC.			
Retardación del motor/Escape Silenciador rectangular integrado en línea en el sistema de escape/Freno motor J. Limpiador de aire del motor Filtro de aire de doble etapa con pre-limpiador de alta resistencia.			
<b>TRANSMISION</b>			
Modelo Allison #3000 Diseño del convertidor de par Hidrodinámico con bloqueo en cambios de 1-6 y modo convertidor en cambios 1 y 2 GCM Máximo Permisible 48 000 kg			
<b>CAJA DE TRANSFERENCIA</b>			
Modelo 1736AF: Bell Diseño 1736AF: Montado fuera del diferencial trasero			
<b>EJE TRASERO</b>			
Eje de acero estructural Bell de 13 toneladas Carga estática nominal			
<b>EJE FRONTAL</b>	1736AF: Hierro fundido de Carraro, eje de dirección, pivot central, entrada lateral. Carga estática nominal 1736AF: 5 750 kg Capacidad de carga dinámica 1736AF: 3 600 kg		
<b>SISTEMA DE DIRECCION</b>	Cilindro de dirección único con vástago pasante y tirantes ajustables en los extremos.		
<b>SISTEMA DE FRENIOS Y FRENO DE PAR</b>	Freno de servicio Sólo frenado del eje trasero Freno de parqueo Sólo frenado del eje trasero Cumplimiento con estándar SANS 1447-1:2007 Ed.2 Cambio de Presión del Sistema Neumático 8,5 bar Tipo de freno de parqueo Accionado por muelle y de liberación neumática		
<b>RUEDAS</b>	1736AF Ruedas 420/70R24 580/70R38		
<b>VELOCIDADES DE MAQUINA DESCARGADA (CONDUCIDA)</b>	1736AF: 1era 9,8 km/hr 2da 18,3 km/hr 3ra 24,2 km/hr 4ta 34,6 km/hr 5ta 40,0 km/hr 6ta 40,0 km/hr		
<b>SUSPENSION</b>	Frontal 1736AF: Pivot central sobre el eje Trasera Ninguna		
<b>SISTEMA HIDRAULICO</b>	Aplicación de bomba Bomba alimentando la dirección (con válvula de prioridad de flujo) y enganche de elevador y auxiliar de remolque (2 funciones palanca directa, válvula de control) Flujo Nominal @ motor gobernado RPM		
		Instrumentación Presión de aire, velocidad del motor, velocidad de la máquina, temperatura del líquido refrigerante del motor, nivel de combustible y contador de horas mostrados en pantalla de forma permanente. Alarma acústica de advertencia y cambio de color a rojo en	
<b>CARROCERIA FRONTAL</b>			
Capo Sección frontal del capó en cristal de una sola pieza Bisagras hacia la parte trasera en un ángulo de 70 grados con acceso total para el mantenimiento de los refrigeradores, el motor y la transmisión.			
Rejilla Parte del capó Tanques de fluido Tanque de diesel/Hidráulico lado a lado. Tanque opcional de largo rango de desbordamiento montado al lado izquierdo del tren del Chasis. Guardabarros trasero Acero con luces de cola integrales y luces frontales indicadoras.			
<b>OPCIONES</b>			
• Radio FM • Fleetm@tic • Placas ventrales de protección • Depósito de largo recorrido • Asiento del acompañante			
<b>EMISION DE RUIDO AL MANEJAR</b>			
SANS 10205:2007 88 Dba			
<b>ENGANCHE</b>			
Capacidad certificada: 5 097 kg Enganche adelante del eje trasero: 65 mm			
<b>CAPACIDADES DE FLUIDOS</b>			
Aceite hidráulico 120 L -Diesel: - Estándar 160 L - Opcional de largo recorrido 140 L Aceite del eje delantero 8.5L -Aceite del eje trasero 32 L -Aceite del motor 19 L -Aceite de la transmisión 28L • Aceite de la caja de transferencia: -1736AF 2,5 L			