



# TRACTOR RÍGIDO 1736AF *BELL*



COLSUGAR SAS

[WWW.COLSUGAR.COM](http://WWW.COLSUGAR.COM)



CONTÁCTANOS

+ 57 322-653-7105



MOTOR

Modelo  
John Deere 6068HF285  
Configuración  
6 cilindros en línea  
Certificación de Emisiones  
Nivel III/Fase IIA  
Aspiración  
Turbo cargada e inter-  
enfriada  
A/A  
Desplazamiento  
6.8 Litro  
Potencia Bruta  
173 hp/129 kW  
Levante de Par  
32%  
Velocidad gobernada de  
motor  
2 200 rpm  
Par máximo (Neto, Nm, @  
RPM)  
714 Nm @ 1 500 rpm  
Proporción de compresión  
19:1  
Enfriamiento  
motor/transmisión  
Sistema de refrigeración de  
alta Resistencia a los  
residuos, construido a  
medida y con un amplio  
espacio. Enfriador de la  
transmisión montado lado  
a lado junto al radiador y el  
CAC.  
Retardación del  
motor/Escape  
Silenciador rectangular  
integrado en línea en el  
sistema de  
escape/Freno motor J.  
Limpiador de aire del  
motor  
Filtro de aire de doble  
etapa con pre-limpiador  
de alta resistencia.

TRANSMISION

Modelo  
Allison #3000  
Diseño del convertidor de  
par  
Hidrodinámico con bloqueo  
en cambios de 1-6 y modo  
convertidor en cambios 1 y 2  
GCM Máximo Permisible  
48 000 kg

CAJA DE TRANSFERENCIA

Modelo  
1736AF: Bell  
Diseño  
1736AF: Montado fuera del  
diferencial trasero  
EJE TRASERO  
Eje de acero estructural Bell  
de 13 toneladas  
Carga estática nominal

32 500 kg  
Carga dinámica nominal  
13 000 kg

EJE FRONTAL

1736AF: Hierro fundido de  
Carraro, eje de dirección,  
pivote central, entrada  
lateral.  
Carga estática nominal  
1736AF: 5 750 kg  
Capacidad de carga  
dinámica  
1736AF: 3 600 kg

SISTEMA DE DIRECCION

Cilindro de dirección único  
con vástago pasante y  
tirantes  
ajustables en los extremos.

SISTEMA DE FRENOS Y  
FRENO DE PAR

Freno de servicio  
Sólo frenado del eje trasero  
Freno de parqueo  
Sólo frenado del eje trasero  
Cumplimiento con estándar  
SANS 1447-1:2007 Ed.2  
Cambio de Presión del  
Sistema  
Neumático  
8,5 bar  
Tipo de freno de parqueo  
Accionado por muelle y de  
liberación neumática

RUEDAS

1736AF Ruedas  
420/70R24  
580/70R38

VELOCIDADES DE MAQUINA  
DESCARGADA (CONDUcida)

1736AF:  
1era 9,8 km/hr  
2da 18,3 km/hr  
3ra 24,2 km/hr  
4ta 34,6 km/hr  
5ta 40,0 km/hr  
6ta 40,0 km/hr

SUSPENSION

Frontal  
1736AF: Pivote central sobre  
el eje  
Trasera Ninguna

SISTEMA HIDRAULICO

Aplicación de bomba  
Bomba alimentando la  
dirección (con válvula de  
prioridad de flujo) y  
enganche  
de elevador y auxiliar de  
remolque (2 funciones  
palanca directa, válvula  
de control)  
Flujo Nominal @ motor  
gobernado RPM

61,2 L/min  
Válvula de control de alivio  
de  
presión  
210 bar

SISTEMA DE DIRECCION  
Válvula de dirección orbital  
Vueltas de tope a tope  
3,5

SISTEMA NEUMATICO  
Presión del sistema  
850 kPa  
Capacidad del reservorio de  
aire  
30 L  
Provisión auxiliar de aire  
(remolque)  
Acople rápido en la parte  
trasera del vehículo

SISTEMA ELECTRICO  
Voltage  
24 V  
Clasificación del alternador  
24V/80A  
Clasificación de la batería  
100 Ah x 2

CABINA

Totalmente cerrada con  
HVAC, ROPS certificada con  
el ISO5700:2013. FOPS  
certificada  
al ISO27850:2013.  
Montaje  
Caucho  
Silla del Operador  
Suspensión mecánica,  
Cinturón  
de seguridad de regazo  
Silla del entrenador del  
operador  
Silla rigida opcional,  
montada al lado  
con cinturón de  
seguridad  
del regazo.  
Ventilación

Ventilación de calefacción &  
aire acondicionado HVAC  
Guardas  
Protector de cabina de la  
ventana trasera de malla  
expandida de tamaño  
completo.  
Instrumentación  
Presión de aire, velocidad  
del motor, velocidad de la  
máquina, temperatura del  
líquido refrigerante del  
motor, nivel de  
combustible y contador  
de horas mostrados en  
pantalla de forma  
permanente.  
Alarma acústica de advertencia y  
cambio de color a rojo en

condiciones no deseadas.

CARROCERIA FRONTAL

Capo  
Sección frontal del capó en  
cristal de una sola pieza  
Bisagras hacia la parte  
trasera en un ángulo de 70  
grados con acceso total  
para el mantenimiento de los  
refrigeradores, el motor y la  
transmisión.  
Rejilla  
Parte del capó  
Tanques de fluido  
Tanque de diesel/Hidraulico  
lado a lado.  
Tanque opcional de largo  
rango de desbordamiento  
montado al lado izquierdo  
del tren del Chasis.  
Guardabarros trasero  
Acero con luces de cola  
integrales y luces  
frontales indicadoras.

OPCIONES  
• Radio FM  
• Fleetm@tic  
• Placas ventrales de  
protección  
• Depósito de largo recorrido  
• Asiento del acompañante

EMISION DE RUIDO AL  
MANEJAR

SANS 10205:2007  
88 DbA

ENGANCHE  
Capacidad certificada:  
5 097 kg  
Enganche adelante del eje  
trasero:  
65 mm

CAPACIDADES DE FLUIDOS

Aceite hidráulico 120 L  
-Diesel:  
- Estándar 160 L  
- Opcional de largo  
recorrido 140 L  
Aceite del eje delantero  
8.5L  
-Aceite del eje trasero 32 L  
-Aceite del motor 19 L  
-Aceite de la transmisión  
28L  
• Aceite de la caja de  
transferencia:  
-1736AF 2,5 L

