



**COLSUGAR**

# CATALOGO DE **MAQUINARIA AGRICOLA**



# **BELL**

**Forestry & Agriculture**



**BELL**  
Forestry & Agriculture

# BELL 1736AF

## TRACTOR

- Bajo consumo de combustible 22.7 Ton/h 1.9 a 2.3 G/hr
- Alta eficiencia en descargue vagones auto volteo 45 segundos
- Cadeneo en tándem
- Sistemas hidráulicos independientes



**COLSUGAR**

ITEM	ESPECIFICACION TECNICA
MOTOR	John Deere 6068HF285
POTENCIA	170HP@2200 rpm
TIPO ASPIRACION	Turbo cargado
SISTEMA DE INYECCION	Tier 3/stage IIIA Common Rail
TRANSMISION	Allison
TIPO	Automatica
MARCHAS ADELANTE	6
MARCHAS ATRÁS	1
DIFERENCIAL DELANTERO	Marca Carraro
DIFERENCIAL TRASERO	Marca Bell
FRENOS	Neumatico
SISTEMA HIDRAULICO	Engranajes
CHASIS	Chasis de bastidor soldado resistente totalmente mecanico.
CABINA	Certificacion ROPS/ FOPS (anti volcamiento, anti caida de objetos)
TANQUE DE COMBUSTIBL	270 litros de capacidad
LLANTAS	Delantera 420/70R24
	Trasera 23.1 x 24
PESO OPERATIVO	11.241 kg



www.colsugar.com



@colsugar



Colsugar SAS

# BELL

Forestry & Agriculture



# ULTECO 6

## ALZADORA

Ofrecemos la alzadora de caña más económica del mercado, su bajo consumo de combustible y su alto desempeño operativo acompañado de la más alta tecnología en sistemas de control, la convierten en el mejor equipo de su clase para la cosecha de caña larga, a un costo operativo muy inferior en comparación con otras alzadoras.



**COLSUGAR**

ITEM	ESPECIFICACION TECNICA
MOTOR	JCB Diesel Max 444T2NA 63 kw
POTENCIA	83HP
TRANSMISION	Hidroestatica
EJES	Eje delantero rígido. Eje trasero oscilante control de dirección.
CABINA	Optima visibilidad, el operador siempre tiene control visual de carga. Panel de control con sistemas de monitoreo y advertencia de sistemas. Controles ergonomicos y de facil acceso. Sistema de aire acondicionado.
CHASIS/ CARROCERIA	Compacto de alta resistencia
PESO OPERATIVO	6.450 kg
LLANTAS	Tamaño de llanta delantera: 23.1-26 R2. Tamaño de llanta trasera: 14.9- 24 R2

# BELL

Forestry & Agriculture



# 225F

## ALZADORA

- Bajo coste de operación debido a pocas piezas de trabajo
- Bajo consumo de combustible
- Mantenimiento sencillo
- Altamente maniobrable



**COLSUGAR**

EQUIPO 225F HP	ESPECIFICACION TECNICA
MOTOR	Yanmar TNV98T
POTENCIA	57 kW (76 HP)
TIPO ASPIRACION	Natural aspirado
SISTEMA DE INYECCION	Mecanico con bomba rotativa
TIPO DE TRANSMISION	Hidroestatica
FRENOS	Frenado hidrostático a través del sistema de circuito cerrado.
SISTEMA HIDRAULICO	Servocontrolado. Sistema de bucle cerrado de desplazamiento variable.
TANQUE DE COMBUSTIBLE	100 litros de capacidad
PESO OPERATIVO	1 300 kg
PINZA	0,36 m2 agarre

# BELL

Forestry & Agriculture



# 125F

## ALZADORA

- Diseñado para operaciones de carga de campo y zona.
- Carga eficiente y productiva.
- Bajo consumo de combustible.
- Ahorro de mantenimiento.



**COLSUGAR**

EQUIPO 125F HP	ESPECIFICACION TECNICA
MOTOR	Yanmar TNV98
POTENCIA	45 kW (60 HP)
TIPO ASPIRACION	Natural aspirado
SISTEMA DE INYECCION	Mecanico con bomba rotativa
TIPO DE TRANSMISION	Hidroestatica
FRENOS	Frenado hidrostático a través del sistema de circuito cerrado.
SISTEMA HIDRAULICO	Servocontrolado. Sistema de bucle cerrado de desplazamiento variable.
TANQUE DE COMBUSTIBLE	100 litros de capacidad
PESO OPERATIVO	1.200 kg
PINZA	0,36 m2 agarre

# BELL

Forestry & Agriculture



# 2304E

## TRACTOR ARTICULADO

- Las poderosas transmisiones ADT diseñadas para transportar están bien adaptadas para tirar y retardar cargas pesadas.
- La suspensión de nitrógeno sobre aceite suaviza la marcha para el operador y la máquina.
- El moderno motor eficiente en combustible, el convertidor de par con bloqueo y la transmisión planetaria ofrecen más trabajo por unidad de combustible utilizado.



**COLSUGAR**

ITEM	ESPECIFICACION TECNICA
MOTOR	Mercedes-Benz
POTENCIA	160 kW (214 HP) a 2200 rpm
CABINA	Certificado ROPS/FOPS Nivel de sonido interno de 74 dBA Certificación medido según ISO 6396.
SISTEMA ELÉCTRICO	2X75Ah (28V 80A)
TRANSMISION	Allison
TIPO	Electrónico
FRENOS	Frenos de disco secos de doble circuito y accionamiento totalmente hidráulico con 6 pinzas (4F, 2R)
SISTEMA HIDRAULICO	Detección de carga de desplazamiento variable
SISTEMA DE DIRECCIÓN	Cilindros de doble efecto con bomba de dirección de emergencia accionada desde el suelo.
EJES	Campana 18T
SISTEMA NEUMÁTICO	Secador de aire con calentador y válvula de descarga integral, que sirve como freno de estacionamiento y funciones auxiliares.
LLANTAS	Tracción 23,5 X 25 SRG
PESO OPERATIVO	12.82kg (28.270kg)



[www.colsugar.com](http://www.colsugar.com)



@colsugar



Colsugar SAS



**COLSUGAR**

**BELL**

Forestry & Agriculture



[mercadeo@colsugar.com](mailto:mercadeo@colsugar.com)



(57 2) 669 4689 - 90  
(+57) 322 653 7105



Valle del Cauca, Palmira  
Km6 via Cencar-  
Aeropuerto



[www.colsugar.com](http://www.colsugar.com)



Escanea e ingresa a  
nuestra pagina web